

## Maßtabelle für Spannscheiben DIN 6796 aus Federband (EN 10132-4)

Artikel- Endnummer	Nenn- größe	Gewinde- durch- messer mm	Abmessung mm $d_2 \times d_1 \times s$	h max mm	h min mm	Anpreß- kraft N	theoretisches Gewicht pro 1000 Stück in kg
679604	<b>4</b>	4	9 x 4,3 x 1,0	1,30	1,12	4000	0,380
679605	<b>5</b>	5	11 x 5,3 x 1,2	1,55	1,35	6550	0,690
679606	<b>6</b>	6	14 x 6,4 x 1,5	2,00	1,70	9250	1,430
679607	<b>7</b>	7	17 x 7,4 x 1,75	2,30	2,00	13600	2,530
679608	<b>8</b>	8	18 x 8,4 x 2,0	2,60	2,24	17000	3,130
679610	<b>10</b>	10	23 x 10,5 x 2,5	3,20	2,80	27100	6,450
679612	<b>12</b>	12	29 x 13 x 3,0	3,95	3,43	39500	12,420
679614	<b>14</b>	14	35 x 15 x 3,5	4,65	4,04	54000	21,470
679616	<b>16</b>	16	39 x 17 x 4,0	5,25	4,58	75000	30,290
679618	<b>18</b>	18	42 x 19 x 4,5	5,80	5,08	90500	38,900
679620	<b>20</b>	20	45 x 21 x 5,0	6,40	5,60	117000	48,800
679622	<b>22</b>	22	49 x 23 x 5,5	7,05	6,15	145000	63,500
679624	<b>24</b>	24	56 x 25 x 6,0	7,75	6,77	169000	92,900

### Zeichenerklärung

$d_2$	=	Außendurchmesser in mm
$d_1$	=	Innendurchmesser in mm
s	=	Materialstärke in mm
h14	=	Toleranz für $d_2$
H14	=	Toleranz für $d_1$
h max	=	max. Federhöhe im Lieferzustand
h min	=	nach der Setzprüfung nach DIN 267 Teil 26
Anpreßkraft N	=	die Anpreßkraft gilt für die Belastungsversuche nach den Abschnitten 5.3.2 und 5.3.3 der DIN 6796

### **HOBURG INDUSTRIETECHNIK GMBH & CO. KG**

Röntgenstraße 31  
 57439 Attendorn  
 Tel: 0 27 22 / 93 74 - 0  
 Fax: 0 27 22 / 95 92 29  
 e-mail: [hoberg@hoberg-industrietechnik.de](mailto:hoberg@hoberg-industrietechnik.de)  
 Web: [www.hoberg-industrietechnik.de](http://www.hoberg-industrietechnik.de)